



**EMMETRE**

Torneria automatica e artigianale

# Azienda

---

Emmetre è una torneria automatica e artigianale presente sul mercato da oltre 30 anni, durante i quali si è specializzata nella realizzazione di minuterie metalliche e plastiche.

Dispone di un parco macchine rilevante e di una notevole capacità produttiva che garantisce **flessibilità** e **tempestività** nell'evasione degli ordini, assicurando un elevato livello qualitativo e prezzi concorrenziali.

Sempre alla ricerca del risultato ottimale che coincide con la soddisfazione della clientela.

*“Siamo partner dei nostri clienti!”*



# Storia

---

Fondata nel 1982 da Enzo e Oriana Matteucci, l'azienda è cresciuta negli anni successivi con l'obiettivo di fornire un prodotto e un servizio di assoluta qualità.

Questa scelta professionale è stata ereditata dagli attuali soci della Emmetre, rilevata nel gennaio del 2012 da Massimo Bedei, Andrea Galeotti e Marco Lazzarini.

Forti dell'esperienza maturata in 30 anni di attività offre oggi soluzioni qualificate per la produzione di minuteria metallica e plastica, garantendo meticolosità nella scelta dei materiali, qualità e servizio.



Andrea Galeotti



Marco Lazzarini



Massimo Bedei



# Produzione

---

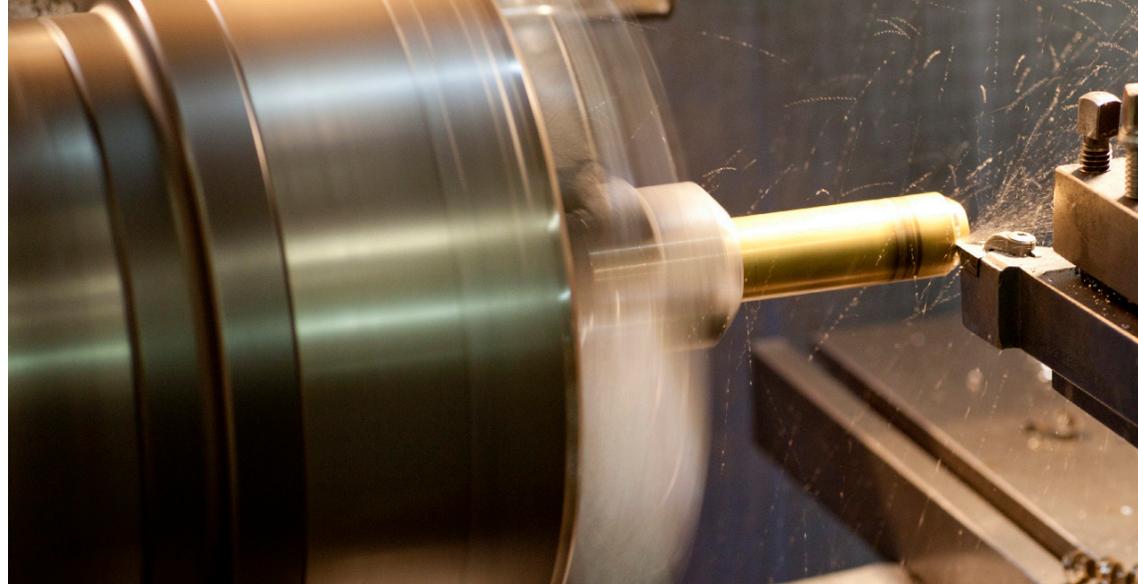
Emmetre è specializzata nella produzione e/o ripresa di minuteria **metallica** e **plastica** ed esegue lavorazioni su disegno o su campione.

Offre, inoltre, **consulenza** e un **analisi dettagliata** dei costi e della fattibilità qualora sia necessario studiare una soluzione alternativa.

Produce minuterie metalliche e plastiche per qualunque settore garantendosi **produzioni singole**, nel caso di campioni o prototipi, che **in serie**.

Si avvale di fornitori esterni per eseguire **trattamenti** quali:

- > zincatura
- > brunitura
- > nichelatura
- > tempratura
- > cementatura
- > anodizzazione



*Vieni a trovarci in azienda  
per verificare personalmente po-  
tenzialità e risorse.*

*Siamo a tua disposizione.*

*Sei sempre il benvenuto!*

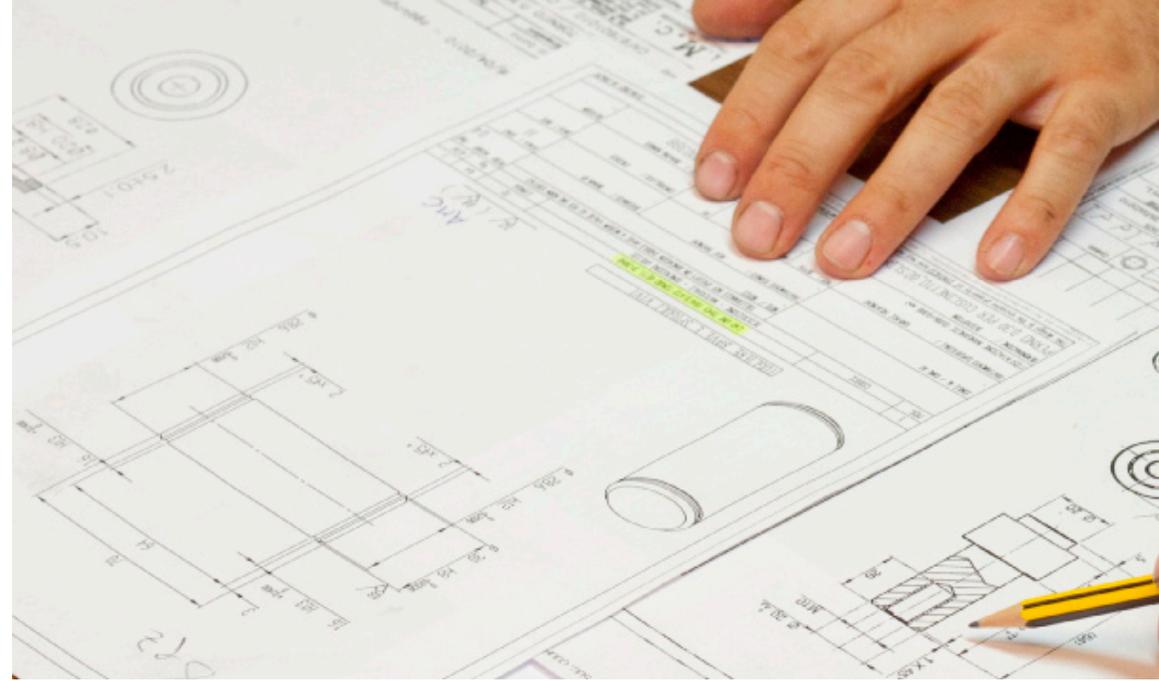


per visualizzare alcuni prodotti realizzati visita il sito  
[www.torneriaemmetre.com](http://www.torneriaemmetre.com)

## Settori\*

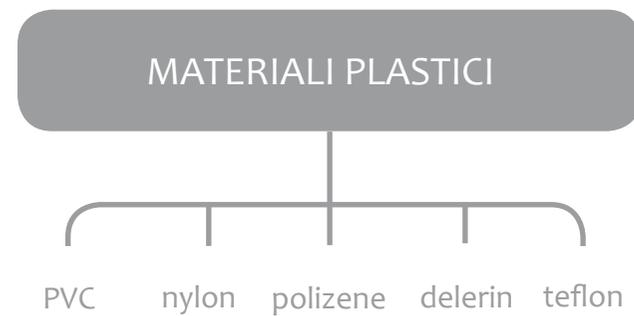
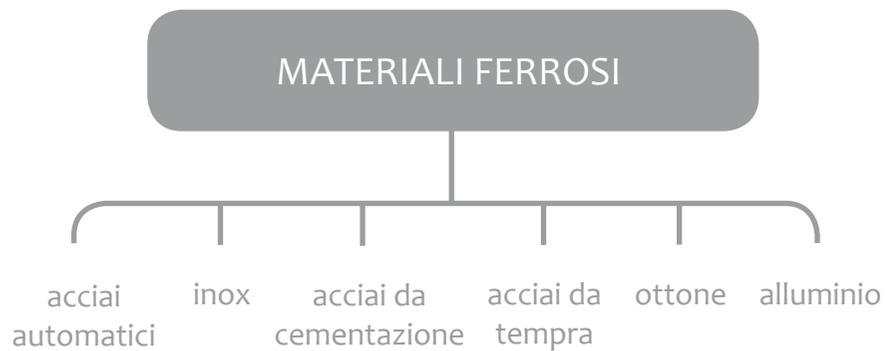
---

- > carpenteria metallica
- > oleodinamica
- > serramenti
- > elettromeccanica
- > automotive
- > modellismo
- > alimentare
- > arredamento e design
- > vetriere
- > nautica
- > ferramenta
- > edilizia
- > fitness



## Materiali lavorati\*

---



\* In questa pagina sono elencati solo alcuni dei settori e dei materiali con i quali lavoriamo

## Parco macchine e magazzino

---

Emmetre dispone di un parco macchine composto da **torni automatici e paralleli** grazie ai quali può offrire forniture composte sia da **grandi che da piccoli lotti** a costi contenuti.

È possibile realizzare campionature o prototipi.



## Reparti

- 8 torni automatici monomandrino da barra con passaggio da 3 a 60 mm, serviti da caricatori automatici
- 3 torni paralleli
- 1 rullatrice per filetti e zigrinature
- 1 trapano radiale
- 1 sega a nastro automatica
- 1 sega a nastro manuale
- macchine da ripresa (trapani e frese)
- magazzino
- lavaggio e imballaggio prodotti

## F.A.Q

### > Quali sono i tipi di materiale impiegati nella produzione e le loro forme?

Lavoriamo tutti i tipi di materiali metallici con forme di sezione tondo, esagonali, quadre e piatte.

Vengono valutate, inoltre, forme speciali.

### > Quali sono i diametri lavorati?

In automatico compresi tra il Ø 3 e il Ø 60. In manuale superiore al Ø 60, da valutare in base alle caratteristiche dell'articolo.

Lavoriamo tutti i diametri compresi tra il Ø 2 e il Ø 32.

### > Quali tipologie di torni utilizzate?

Utilizziamo torni paralleli e automatici.

### > Effettuate produzioni di campionature?

Produciamo sia lotti per campionature che lotti di dimensioni medio-grandi a prezzi concorrenziali.

### > Rilasciate i certificati di conformità dei materiali utilizzati?

Siamo in grado di fornire i certificati dei trattamenti e materiali.

### > Eseguite lavorazioni in conto lavoro?

Effettuiamo lavorazioni in conto lavoro

### > Fornite consulenza in fase di progettazione?

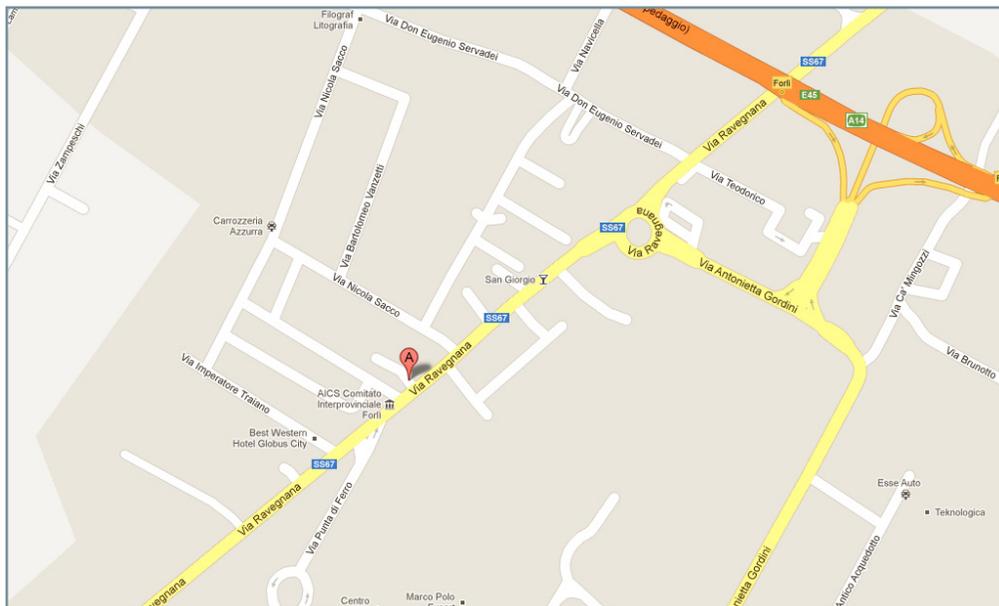
Mettiamo a disposizione dei nostri clienti tutto il nostro know-how per ottimizzare le fasi di progettazione.

### > Qual'è la tempistica di evasione ordine media?

Circa una settimana per ordini a programma; 2 settimane per ordini spot in assenza di implicazioni di approvvigionamento materia prima oppure attrezzature speciali.

### > Effettuate consegne con corrieri di vostra fiducia?

Effettuiamo consegne utilizzando vettori da noi selezionati o scelti dal cliente.



## Come raggiungerci

Emmetre è situata a 300 mt dal casello autostradale di Forlì.

All'uscita dell'autostrada svoltare a destra, alla rotonda prendere la 2° uscita in direzione centro; svoltare a destra prima del negozio Dorelan Bed, quindi proseguire per 50 mt.



Via Ravegnana, 409/b - 47122 Forlì  
Tel. 0543 722194  
Fax 0543 795880  
[www.torneriaemmetre.com](http://www.torneriaemmetre.com)  
[info@torneriaemmetre.com](mailto:info@torneriaemmetre.com)  
Cod. Fisc. - PIVA 01360740409